



CAG+ CUADRO DE CONTROL

Para automatización de llenado en generadores de emergencia

Descripción

El cuadro de Control INPRO CAG+ para generadores de emergencia, es el complemento perfecto para los sistemas de trasiego INPRO para combustible.

Dimensiones (HxWxD in mm)	-
MODELO A	800x600x250
MODELO B	1000x800x250
MODELO C	600x500x200
CLASIFICACIÓN DE PROTECCIÓN	IP 66
GABINETE / CARCASA	Metal, Pintado con epoxi RAL7035
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	0 to 40°C (32 to 104°F)
PROTECCIÓN DEL MOTOR	Motor Starter or VFD Drive Protección contra sobrecarga
RELÉS DE SALIDA	De acuerdo con los requisitos del proyecto
RELÉS DE ENTRADA	De acuerdo con los requisitos del proyecto
COMUNICACIÓN	Modbus RTU 485 (*) Ethernet Modbus TCP IP (**) Otros: CANopen, RS232,...
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	230 V (I) 50 – 60 Hz 400 V (III) 50 – 60 Hz
PARA OTROS VOLTAJES CONSULTAR	-
APROBACIÓN	CE
NORMAS	EN61131-2:2007
DIRECTIVA EMC	(2004/108/EC)
DIRECTIVA DE BAJA TENSIÓN	(2006/95/EC)

(*) Distancia max. 200 m, velocidad 0.12 Mbps (115200 baud)

(**) Distancia max. 100 m, velocidad 100 Mbps –cable Cat5- o 1000 Mbps –Cat6-

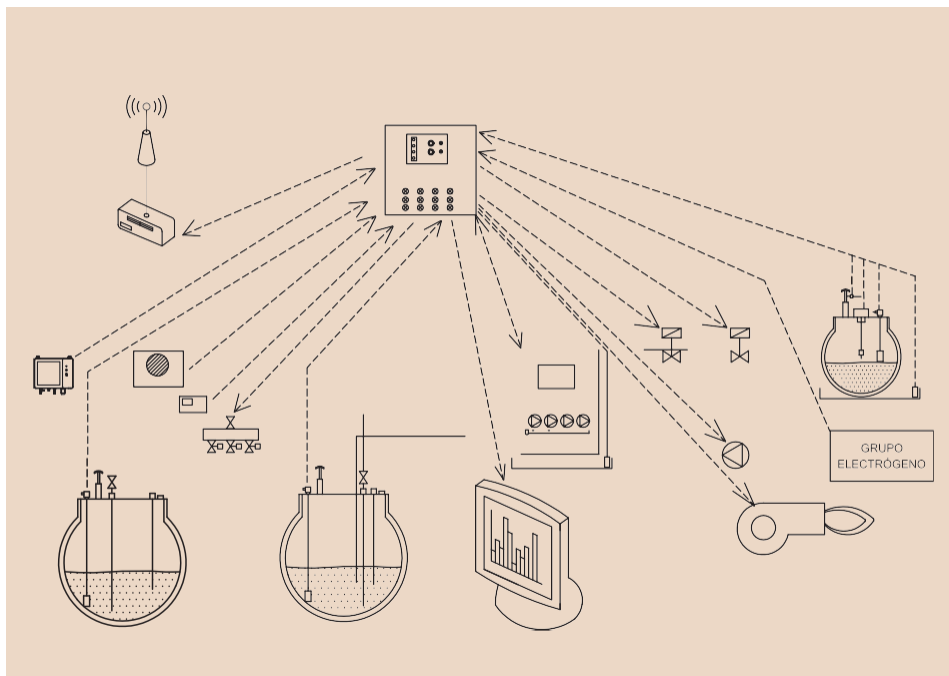
Principales características técnicas

El cuadro de control automático CAG+ puede gestionar las diferentes áreas de llenado dependiendo de la configuración y necesidades en proyecto, de acuerdo con la distribución técnica de las instalaciones y las distancias del edificio.

Pantalla táctil TFT de 5,7" con capacidad de comunicación Mod- Bus TCP-IP RTU a BMS

CAG+ CUADRO DE CONTROL

Para automatización de llenado en generadores de emergencia



Su componente principal es un autómata de pantalla táctil configurado con las entradas y salidas analógicas/digitales necesarias para cada instalación, permitiendo el funcionamiento ideal de seguridad y fiabilidad en cada instalación específica como:

- Control de nivel del tanque principal.
- Control de nivel del tanque diario del generador.
- Control de bombas de trasiego
- Control de filtrado preventivo de combustible.
- Caudalímetro.
- Detección de fugas.
- Sensores analógicos de vacío y presión
- Integración con otros controladores y sistemas Mod-Bus
- Señales digitales de redundancia para control de seguridad.
- Arrancadores y protección térmica motor

SUMINISTRO AUTOMÁTICO DE GASÓLEO INPRO ATAM A 6 COPIAS DE SEGURIDAD DUPLICADA

DESCRIPCIÓN

-  VÁLVULA DE CIERRE RÁPIDO
-  VÁLVULA ANTIRRETORNO
-  VÁLVULA SOLENOIDE PARA GASÓLEO
-  MOTOR CON VARIADOR DE FRECUENCIA

-  Sonda de nivel EDM 40 (DEPÓSITO PRINCIPAL)
-  Sonda de nivel EDM 40 / SEGURIDAD MECÁNICA (DEPÓSITO DIARIO)
-  Sonda de nivel SMMR-2 (DEPÓSITO DIARIO) – CONTROLADOR ESCLAVO
-  INTERRUPTOR DE CAUDAL EN VENTILACIÓN
-  CAUDALÍMETRO CON EMISOR DE IMPULSOS

CP-GEN 1/2



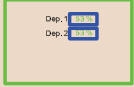
CUADRO DE CONTROL CON MODBUS AUTÓMATA PLC CON 8 ENTRADAS DIGITALES / 24 SALIDAS DIGITALES / 2 SALIDAS ANALÓGICAS, PANTALLA TÁCTIL, GESTIÓN DE DEPÓSITO DIARIO, ALARMAS GSM.

GP-FUEL A/B



CUADRO DE CONTROL CON MODBUS AUTÓMATA PLC CON 8 ENTRADAS DIGITALES / 24 SALIDAS DIGITALES / 2 SALIDAS ANALÓGICAS, PANTALLA TÁCTIL, GESTIÓN DE DEPÓSITO DIARIO, ALARMAS GSM.

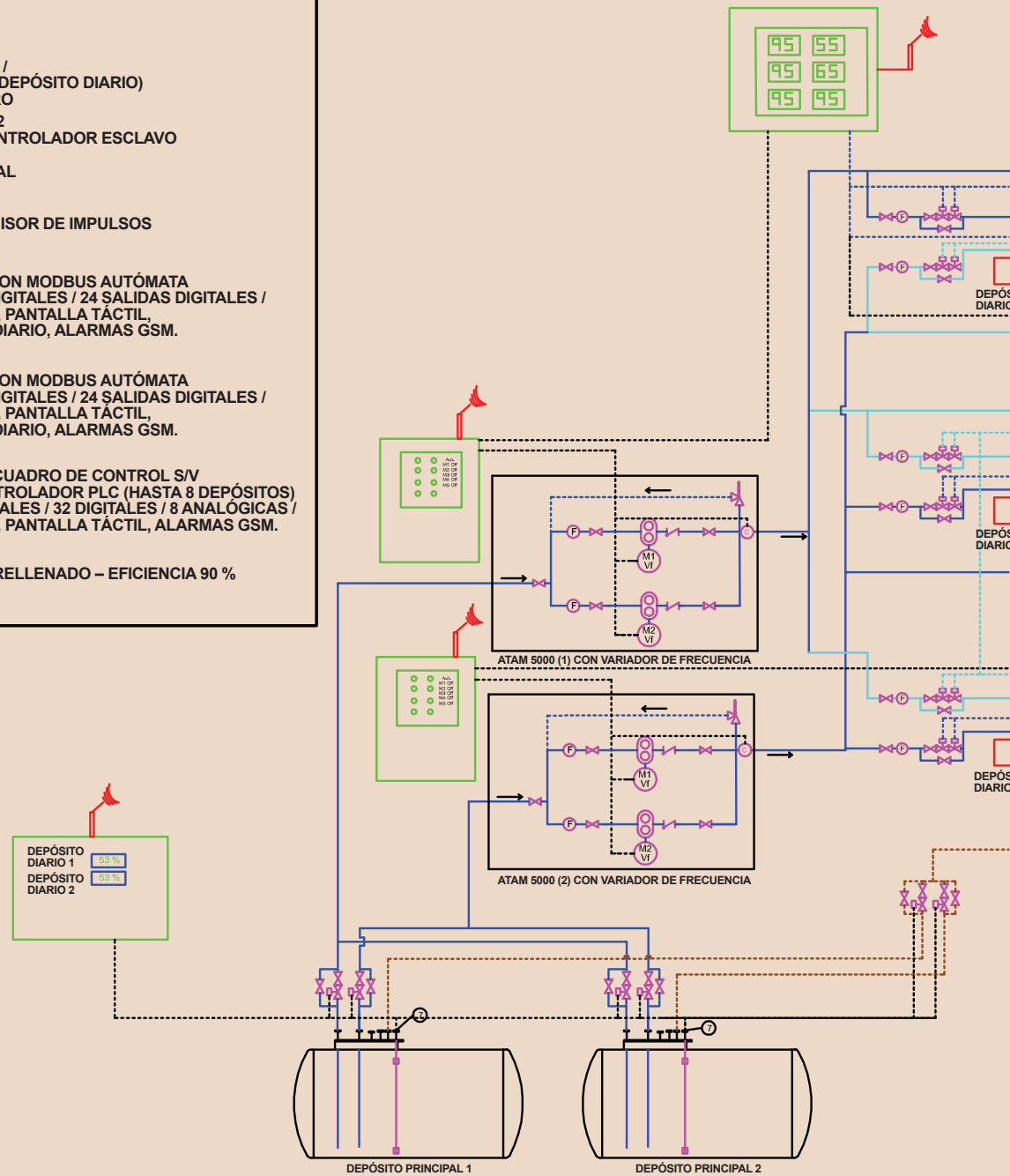
CP-FUEL TANK



DEPÓSITO PRINCIPAL Y CUADRO DE CONTROL S/V CON MODBUS PLC, CONTROLADOR PLC (HASTA 8 DEPÓSITOS) CON 16 ENTRADAS DIGITALES / 32 DIGITALES / 8 ANALÓGICAS / 6 SALIDAS ANALÓGICAS, PANTALLA TÁCTIL, ALARMAS GSM.



KIT DE ALARMA DE SOBRELLENADO – EFICIENCIA 90 %



DOS GENERADORES DE ENERGÍA -EN SERVICIO Y EN ESPERA- EN REDUNDANCIA DE NIVEL IV

