

FILTROS CON SEPARADOR DE AGUA



FG-100 Microfiltro transparente de aluminio · 5 µm

- Filtración gasóleo: 5 µm (micra)
- Decantador de agua por medio de papel filtrante hidrófugo, con decantación de agua del 93%.
- Capacidad: 2 litros
- Capacidad transvase: 105 l/min - Carcasa superior: aluminio
- Vaso: plástico transparente
- Entrada/Salida: bridas o rosca H1" BSP
- Capacidad de filtraje: 500.000 lts. (en condiciones normales)
- Instalación: en la aspiración o impulsión del equipo de bombeo
- Presión máx. de trabajo: 5 bar
- Purgador



FG-100BIO Microfiltro transparente de aluminio · 25 µm

- Filtración biodiésel: 25 µm (micra)
- Capacidad: 2 litros
- Capacidad transvase: 105 l/min
- Carcasa superior: aluminio
- Vaso: plástico transparente
- Entrada/Salida: bridas o rosca H1" BSP
- Presión máx. de trabajo: 5 bar
- Capacidad de filtraje: 500.000 lts. (en condiciones normales)
- Instalación: en la aspiración o impulsión del equipo de bombeo
- Purgador



FG-150 Microfiltro transparente de capacidad 10 litros

- Capacidad: 10 lts
- Filtración: 5 µm (micra) (con decantación de agua al 93%)
- Caudal máx.: 160 l/min
- Tapa microfiltro: fundición de aluminio
- Vaso transparente: PA
- Entrada/Salida: H1 1/2" GAS (BSP)
- Manovacuómetro: -1 +3 bar
- Purgador inferior manual para vaciar impurezas
- Capacidad filtraje: 1 millón de lts. (en condiciones normales)
- Instalación: en la aspiración del equipo de bombeo
- Desgasificador automático



FG-300/15 Microfiltro de aluminio absorbente de agua - H2"

- Filtración: 15 µm (micra)
- Capacidad: 15 lts en el interior de la carcasa
- Caudal: hasta 300 l/min
- Tapay cuerpo microfiltro: aluminio
- Manómetro diferencial
- Conexión entrada/salida: H2" BSP o brida
- Purgador manual inferior
- Instalación: en la aspiración o impulsión del equipo de bombeo
- Presión máxima de trabajo: 6 bar
- Presión máxima de la carcasa: 10 bar



FG-700 / FG-1000 3" / 4" · 15 µm (micras)

- Filtración: 15µm (micras)
- Opcional: 50µm (micras) no absorbente
- Capacidad: 15 litros en el interior de la carcasa
- Caudal: 700 o 1000l/min (según el número de elementos FG-300)
- Tapa y carcasa del microfiltro: aluminio
- Manómetro de presión diferencial
- Conexiones de entrada/salida: 3" o 4"
- Válvula de purga inferior manual
- Instalación: en la aspiración o en la entrada del kit de bomba
- Presión máxima de trabajo: 6 bar
- Presión máxima de la carcasa: 10 bar



Kit de filtrado fijo y portátil + bomba 50 / 15 µm absorbente

- Los kits están diseñados para la filtración de combustible (gasóleo, gasolina, parafina y aceite) de depósitos subterráneos o elevados para mantener el líquido microfiltrado libre de contaminantes.
- Tratamiento especial de la superficie interna y externa contra la corrosión
- Filtración en dos etapas 1er filtro 50µm. 2º filtro 15µm
- Bomba BAG-800
- Autocebante, autollenante. Discos excéntricos autoajustables, con bypass de retorno
- Caudal libre: 100-150l/min
- Consumo: 4,5-6A (230VAC) 1,8-2,7A (400VAC)
- Motor: 1kW 230/400VAC 50Hz 3ph
- Clasificación de la gama de motores: II2GEEExdIIBT3
- Certificado del motor: TÜV04ATEX2488X
- Temperatura de funcionamiento: 0°C+50°C
- Conexión de entrada/salida: 1 1/2" BSP



C/Invierno, 4-6
28500 Arganda del Rey - Madrid - Spain
Telf.: (+34) 918 719 294
info@inprord.com - www.inprord.com



63457 Hanau - Voltastr., 10
Deutschland / Germany
Tel.: (+49) 06181/9587-0
info@simka.de - www.simka.de

	CÓDIGO
FG-100	01110009011210
FG-100 G	01110009011219
FG-100	01110009011211
BIO	01110009112100
FG-150	01110009011212
FG-300/15	01110009011213
FG-700	01110009011214
FG-1000	0111000902150
FIXED F.K FG-300X2	
PORTÁTIL F.K FG 300X2 + BOMBA P	