



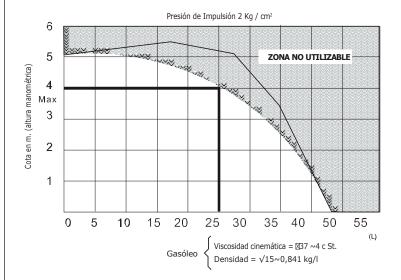
GRUPOS DE PRESIÓN DE GASÓLEO GRAN CAUDAL GP-GC

MODELO		GP-2200 NT GP-2200 GE	GP-3200 NT GP-3200 GE	GP-4200 NT GP-4200 GE	GP-6500 NT GP-6500 GE	GP-8500 NT GP-8500 GE	GP-12000 NT GP-12000 GE
CAUDAL	l/h	2.200	3.200	4.200	6.500	8.500	12.000
CONEXIÓN A LA HIDRÁULICA CIRCUITO (Ø ROSCA / Ø MM)	ASPIRACIÓN	1" F	1 1/2" F	1 1/2" F	2" F	2" F	2" F
	IMPULSIÓN	3/4" F	1" F	1″ 1/4″ F	1″ 1/2″ F	1" 1/2"F	2" F
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	VOLTIOS	400 D					
POTENCIA DEL MOTOR	C.V.	1/4	1/3	1/3	1/3	1/2	3/4
	KW	0,18	0,25	0,25	0,25	0,37	0,55
MÁXIMO. PRESIÓN	Kg/cm ²	6	6	6	6	6	6
LA VÁLVULA DE SEGURIDAD SE ABRE EN:	Kg/cm²	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
		55	55	55	55	55	55

- Sujeto a cambios técnicos.

MODELO	GP-2200 GC	GP-3200 GC	GP-4200 GC	GP-6500 GC	GP-8500 GC	GP-12000 GC
А	1.150	1.150	1.150	1.150	1.150	1.150
В	910	910	910	910	910	910
С	1.610	1.610	1.610	1.610	1.610	1.610
Peso Aprox NT (kg)	99	105	110	120	135	140
Peso Aprox GE (kg)	117	127	136	147	164	171

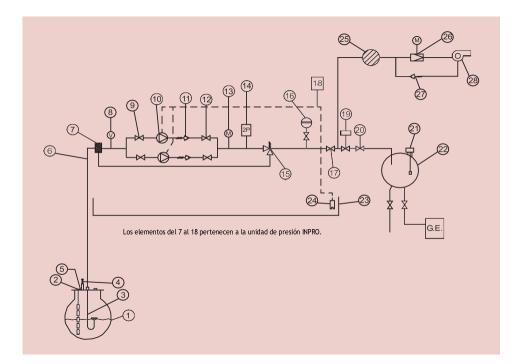
Diagrama de aspiración







GRUPOS DE PRESIÓN DE GASÓLEO GRAN CAUDAL GP-GC



Grupo de presión de GASÓLEO y HVO GP-GC

Motor, motobomba de engranajes, acoplamiento, colector, filtro, vacuómetro, manómetro, válvula antirretorno , válvula de seguridad, válvula de cierre para línea de alimentación y descarga, presostato regulable, vaso de expansión, válvula de seguridad a 6 bar. Bndeja colectora y sensor de detección de fugas con cable de sonda de 0,75 m. Salidas de relé libre de tensión para el sistema de control central de gestión de edificios, con 6 señales (BMS)

Protección del motor IP-55.

La unidad está construida y probada de acuerdo con la norma DIN EN 12514-1

Accesorios y adaptaciones

- Salida de relé libre tensión para control desde el Sistema de Gestión de Edificios centralizado, en kit de 3, 4 o 6 señales (2 térmicas, motores 1 o 2 ON, baja presión y Leak safety ON).
- Sistema de alarma GSM por mensajes SMS, o conexión a módem.
- Adaptación del grupo de presión para alta presión, condiciones de trabajo superiores a 4 Kg/cm
- Bandejas colectoras de fugas con detectores de infrarrojos (de serie en GP-800 y GP-1500).
- Modificaciones para adaptarse a entornos específicamente regulados con equipos tropicalizados o ATEX.
- Electroválvulas con limitadores bajos, para automatizar el llenado de depósitos de alimentación de generadores eléctricos.
- Interruptor de presión de línea para señalar baja presión.
- Rampa de entrada del quemador.

- 1) Tanque de almacenamiento principal
- 2) Indicador de nivel remoto
- 3) Aspiración flotante
- 4) Camiseta de ventilación
- 5) Boca de inspección
- 6) Tubo de succión
- 7) Filtro
- 8) Vacuómetro
- 9) Válvula de cierre rápido
- 10) Bomba eléctrica de engranajes
- 11) Válvula antirretorna
- 12) Válvula de cierre rápido (solo para GP-1500)
- 13) Manómetro
- 14) Presostato de doble propósito
- 15) Válvula de seguridad de escape conducido
- 16) Vaso de expansión de membrana
- 17) Válvula de cierre rápido
- Sistema de control eléctrico de la unidad de presión (mando alternativo)
- 19) Válvula de accionamiento eléctrico
- 20) Limitador de caudal
- 21) SMMR 1 Interruptor de nivel
- 22) Tanque diario
- 23) Bandeja de goteo
- 24) Detección de fugas
- 25) Filtro
- 26) Manómetro
- 27) Válvula antirretorna
- 28) Quemador

