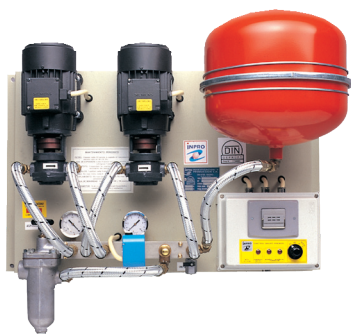




GRUPOS DE PRESIÓN DE GASÓLEO GP GE - 2 BOMBAS

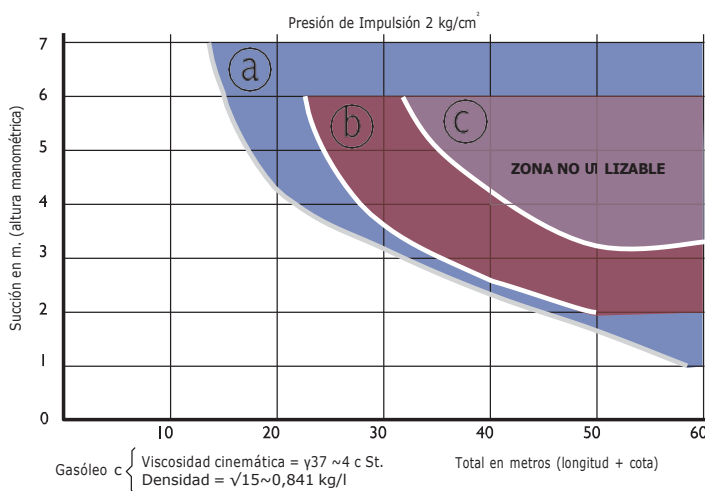
MODELO		GP-70 GE	GP-130 GE	GP-200 GE	GP-300 GE	GP-500 GE	GP-800 GE	GP-1500 GE
CAUDAL	l/h	70	130	200	300	500	800	1.500
CONEXIÓN A LA HIDRÁULICA CIRCUITO (Ø ROSCA / Ø MM)	ASPIRACIÓN	1/2" F	1/2" F	1/2" F	3/4" F	1" F	1" F	1" F
	IMPULSIÓN	3/8" F	3/8" F	3/8" F	1/2" F	1/2" F	1/2" F	3/4" F
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	VOLTIOS	230/400 D	230/400 D	230/400 D	230/400 D	230/400 D	230/400 D	230/400 D
POTENCIA DEL MOTOR	C.V.	1/4	1/3	1/3	1/3	1/2	3/4	1 1/2
	KW	0,18	0,25	0,25	0,25	0,37	0,55	1,1
MÁXIMO. PRESIÓN	Kg/cm ²	3,5	3,5	3,5	6	6	6	6
LVULA DE SEGURIDAD SE ABRE EN:	Kg/cm ²	4	4	4	6,5	6,5	6,5	6,5
PROTECCIÓN DEL MOTOR	IP	55	55	55	55	55	55	55

* Existe una versión monofásica 230 (W)
- Nivel sonoro: 58 db (A)

Bombas / sistema doble

MODELO	GP-70 GE	GP-130 GE	GP-200 GE	GP-300 GE	GP-500 GE	GP-800 GE	GP-1500 GE
A	700	700	700	800	800	890	1.455
B	530	530	630	720	720	750	970
C	300	300	330	370	370	400	550
Peso Apro (kg)	31,4	34,4	35,8	43,4	53	89	89

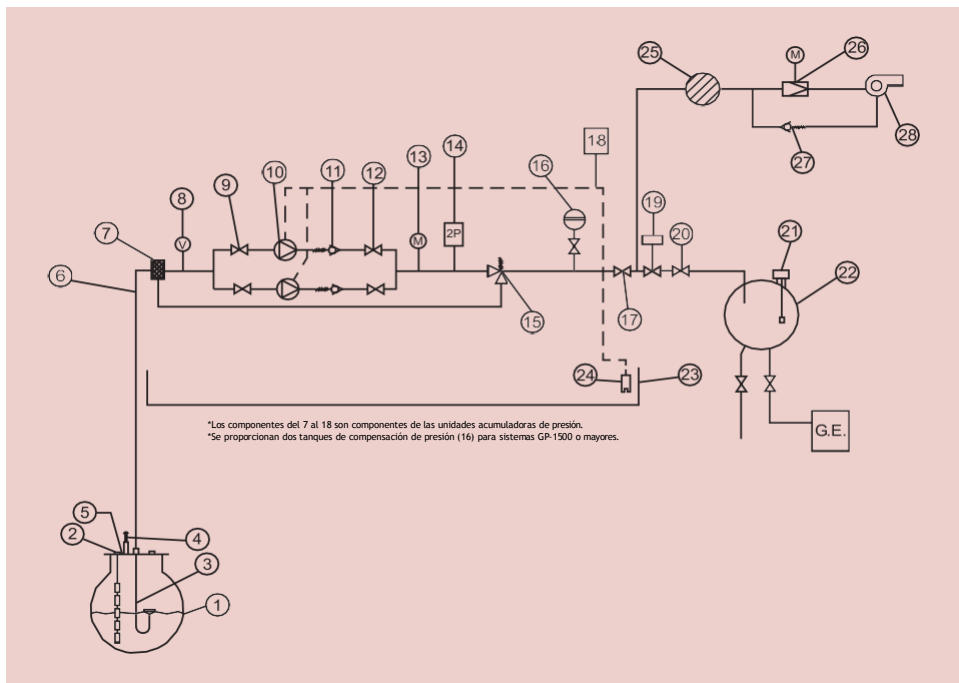
Diagrama de aspiración



Zona no utilizable

- (a) Unidad de presión GP-30
- (b) Unidad de Presión GP-70, GP-130 y GP-200
- (c) Unidad de Presión GP-300, GP-500, GP-800 y GP-1.500

GRUPOS DE PRESIÓN DE GASÓLEO GP GE - 2 BOMBAS



Grupo de presión de GASÓLEO y HVO GP GE 2 bombas

Motor, motobomba de engranajes, acoplamiento, colector, filtro, vacuómetro, manómetro, válvula antirretorno, válvula de seguridad, válvula de cierre para línea de alimentación y descarga, presostato regulable, vaso de expansión, válvula de seguridad a 4 o 6 bar -según modelo-. Todas las piezas montadas en bandada de chapa, cableadas listas para la conexión, con bandeja colectora y sensor de detección de fugas con cable de sonda de 0,75 m. Salidas de relé libre de tensión para el sistema de control central de gestión de edificios, con 4 señales (BMS) (incorporadas de serie en GP-800 y GP-1500).

Protección del motor IP-55.

La unidad está construida y probada de acuerdo con la norma DIN EN 12514-1

Accesorios y adaptaciones

- Salida de relé libre tensión para control desde el Sistema de Gestión de Edificios centralizado, en kit de 3, 4 o 6 señales (2 térmicas, motores 1 o 2 ON, baja presión y Leak safety ON).
- Sistema de alarma GSM por mensajes SMS, o conexión a módem.
- Adaptación del grupo de presión para alta presión, condiciones de trabajo superiores a 4 Kg/cm
- Bandejas colectoras de fugas con detectores de infrarrojos (de serie en GP-800 y GP-1500).
- Modificaciones para adaptarse a entornos específicamente regulados con equipos tropicalizados o ATEX.
- Electroválvulas con limitadores bajos, para automatizar el llenado de depósitos de alimentación de generadores eléctricos.
- Armarios de chapa insonorizados con espuma polipiramidal UNE-25 y cerradura. Fabricado sin respaldo y hecho a medida para cada modelo de Grupo de Presión.
- Montaje de Grupos de Presión en armarios IP-55 para instalación en exteriores
- Interruptor de presión de línea para señalar baja presión.
- Rampa de entrada del quemador.

- 1) Tanque de almacenamiento principal
- 2) EDM-40 Sonda de indicador de nivel remoto
- 3) Aspiración flotante
- 4) EDM-40 Pantalla de indicador de nivel remoto
- 5) Kit de prevención de sobrellenado
- 6) Tubo de aspiración
- 7) Filtro
- 8) Vacuómetro
- 9) Válvula de cierre rápido
- 10) Bomba eléctrica de engranajes
- 11) Válvula antirretorno
- 12) Válvula de cierre rápido (solo para GP-1500)
- 13) Manómetro
- 14) Presostato de doble propósito
- 15) Válvula de seguridad de escape conducido
- 16) Vaso de expansión
- 17) Válvula de cierre rápido
- 18) Relé térmico motor
- 19) Válvula solenoide
- 20) Detentor limitador de caudal
- 21) Interruptor de nivel SMMR
- 22) Tanque diario
- 23) Bandeja de goteo (incluida para los modelos GP-800 y superiores)
- 24) Detección de fugas (incluida para los modelos GP-800 y superiores)
- 25) Filtro
- 26) Válvula reductora de presión
- 27) Válvula antirretorno
- 28) Quemador
- 29) rampa entrada del quemador