



MICRO SAFA

Sistema automático de filtrado preventivo de gasóleo /HVO para depósitos de almacenamiento (hasta 2.000L)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones	300 x 230 x 160 mm
Tensión	230 Vac
Consumo	100 mA
Caudal Máximo	20 L/h
Aspiración-Impulsión	1/4" - 1/4"
Drenaje	1/4"

Se recomienda el modelo MicroSAFA para depósitos de hasta 1.000 L

Sistema automático de acondicionamiento de combustible para tanques diarios de hasta 1.000 litros de volumen

El sistema automático de acondicionamiento de combustible MicroSAFA para filtración de partículas, eliminación de agua, homogeneización de combustible y oxigenación a través de su protocolo de recirculación programada, evita la proliferación de bacterias, mohos y levaduras que son susceptibles de dañar la instalación.

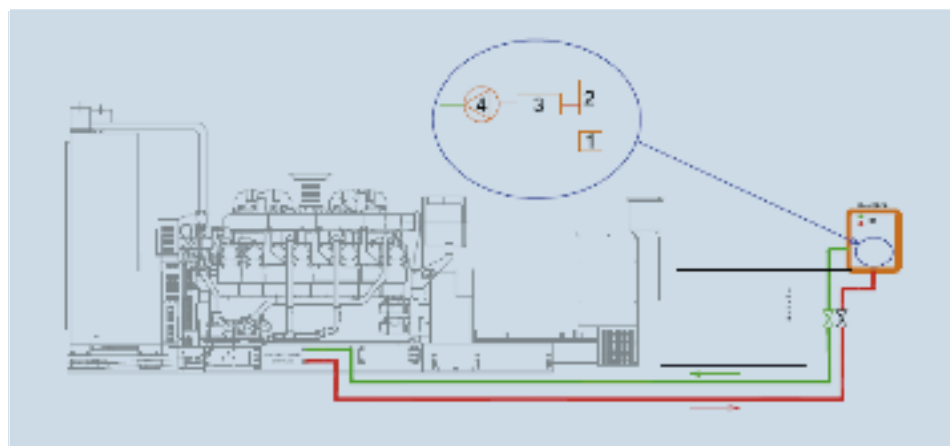
¿Por qué es importante instalar el MicroSAFA en mitanque de combustible?

De acuerdo con las tendencias actuales de los límites permitidos, el diésel se puede mezclar con hasta un 7% de biodiésel. Este hecho modifica la estructura química del combustible y provoca un aumento significativo de la condensación dentro del tanque. La presencia de agua combinada con ciertas condiciones de temperatura crean un medio perfecto para que las bacterias crezcan, se reproduzcan y causen daños en la instalación.

El sistema de filtrado MicroSAFA es la solución ideal a todos estos problemas en instalaciones pequeñas, especialmente en generadores de emergencia con mala rotación del combustible. El sistema elimina las partículas sólidas y el agua de los tanques por medio de un filtro de decantación. Además, está equipado con un módulo lineal que induce el letargo en las bacterias, limitando así su capacidad de proliferación.

Etapas de filtración:

- 1) Filtro de partículas de 0,1 mm
- 2) Decantador de agua
- 3) Acondicionador de combustible para la prevención del crecimiento microbiano
- 4) Bomba de circulación de combustible (que evita la degradación)



MICRO SAFA

Sistema automático de filtrado preventivo de gasóleo /HVO para depósitos de almacenamiento (hasta 2.000L)

COMPUESTO POR		
N	Descripción	Código de artículo
1.1	Filtro de combustible y separador de agua	01110000022032
2	Controlador de PCB MicroSAFA	23110000000410
2.1	Controlador de interruptor temporizador (alternativa opcional)	02010000932290
2.2	Contacto de relé auxiliar	02010000001490
2.3	Relé de electrodo	02050000001000
3	Acondicionador de combustible	23120000314148
4	Bomba solenoide 15 l/h	01000000003660
5	Caja protectora estándar de plástico	00180000010005
6	Armario opcional IP 66	02060004030201

¿Cómo funciona el MicroSAFA?

- Circula y evita la degradación del combustible dentro de los tanques de suministro diario.
- El combustible pasa a través de un acondicionador de combustible para evitar el crecimiento microbiano.
- El combustible se distribuye automáticamente durante un número predeterminado de períodos programados para garantizar que el contenido del tanque se recircule a una velocidad de 1.5 veces la capacidad del tanque cada 28 días.
- Si se detecta agua en el filtro de decantación de la unidad, se activa una alarma y una advertencia de mal funcionamiento. Se enciende la luz (alarma).
- El sistema funciona con 230 Vac y consta de un filtro de decantación de agua de 100 mm, acondicionador de combustible, detector de flujo, pantalla de fallas de flujo, temporizador.
- Carcasa de armario protector opcional resistente a la intemperie (Protección IP-66).

Diagrama y conexiones eléctricas

