



MiniSAFA con sistema de drenaje de agua opcional.

MINI SAFA

Sistema automático de filtrado preventivo de gasóleo /HVO para depósitos de almacenamiento simples y grandes (hasta 50.000L)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones	500x500x650 milímetros
Fuente de alimentación	230 /110 VCA
Consumo	4 A / 8A Máx.
Caudal máximo	50 l/min
Caudal nominal	40 l/min
Códigos de producto	21110000902305: modelo 230 V 50 Hz
	21110000901105: modelo de 110 V 60 Hz
	21110000902316: modelo 230/50 Hz, con bomba automática de drenaje de agua
	21110000901106: modelo 110/60 Hz, con bomba automática de drenaje de agua
Recomendado para tanques de hasta 50.000 Lts de acumulación.	

Sistema automático de separación de agua en tanques de diésel

El sistema de filtrado automático para la separación del agua en los depósitos de gasoil elimina el agua producida por la condensación, oxigena, homogeneiza el combustible gracias a su recirculación y evita la proliferación de bacterias, mohos y levaduras tan perjudiciales para la instalación.

¿Por qué es importante instalar el MiniSAFA en mi tanque de combustible?

La contaminación microbiana en los tanques de almacenamiento de combustible se está convirtiendo en un problema importante.

Con frecuencia, los primeros síntomas se detectan en los filtros de instalación cuando se obstruyen, lo que provoca gastos de mantenimiento adicionales.

Estas bacterias proliferan por la acumulación de agua en los tanques, formando rápidamente grandes colonias que obstruyen los filtros, provoca un desgaste irregular en las bombas y afecta a los cilindros del motor.

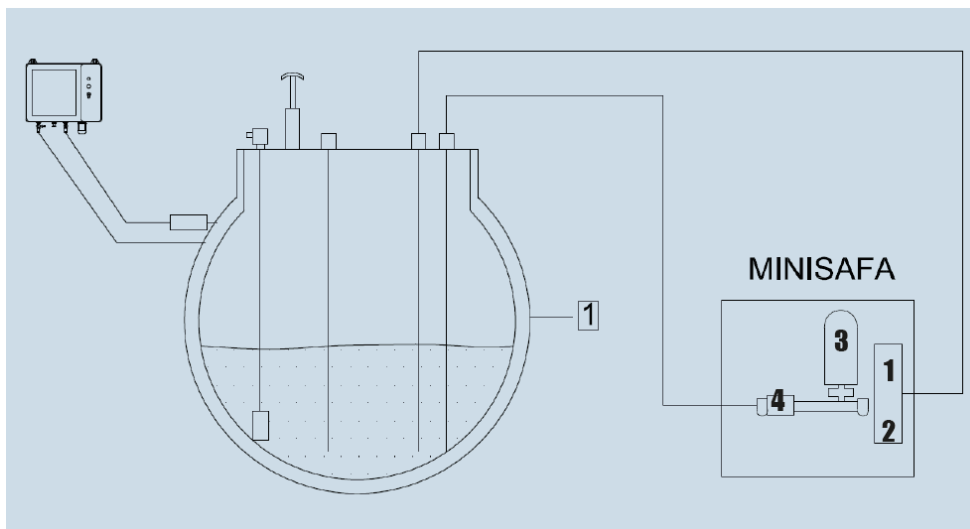
Además de un aumento considerable del consumo al reducir el rendimiento.

El sistema de filtrado MiniSAFA es la solución ideal a todos estos problemas en las instalaciones de tamaño medio, especialmente en los tanques principales, debido a la mala rotación del combustible.

El sistema elimina las partículas sólidas y el agua de los tanques mediante un filtro de decantación. Además, está equipado con un módulo lineal que induce el letargo en las bacterias, limitando así su capacidad de proliferación.

Etapas de filtración:

- 1) Filtro de partículas de 0,1 mm
- 2) Decantador de agua
- 3) Acondicionador de combustible para la prevención del crecimiento microbiano
- 4) Bomba de circulación de combustible (que evita la degradación)



MINI SAFA

Sistema automático de filtrado preventivo de gasóleo /HVO para depósitos de almacenamiento simples y grandes (hasta 50.000L)

¿Cómo funciona MiniSAFA?

- Circula y evita la degradación del combustible dentro de los tanques de suministro diario.
- El combustible pasa a través de un acondicionador de combustible para evitar el crecimiento microbiano.
- El combustible se distribuye automáticamente durante un número predeterminado de períodos programados para garantizar que el contenido del tanque se recircule a una velocidad de 1.5 veces la capacidad del tanque cada 28 días.
- Mod. Sin drenaje: cuando se detecta agua en el filtro de decantación, el equipo se detiene, se dispara. Se enciende una alarma y una luz de advertencia de mal funcionamiento (agua). Para volver a armar, retire el agua y actúe sobre el botón de reinicio si es necesario. (No se iniciará hasta el ciclo correspondiente o actuando de forma manual)
- Mod. Con drenaje (*): cuando se detecta agua en el filtro de decantación el equipo se detiene, se activa una alarma y se enciende un aviso de mal funcionamiento (agua), se abre la electroválvula (12) y se pone en marcha la bomba de desagüe durante (13) 30 segundos para sacar el agua existente. (No se iniciará hasta que el ciclo correspondiente o actuando manualmente)
- Cuando se detecta agua en el filtro de decantación, el equipo se detiene, se activa una alarma y se enciende una luz de advertencia de mal funcionamiento (agua).
- El sistema se alimenta por 230 Vac u otros voltajes bajo demanda y consta de un filtro sólido, agua decantador, acondicionador de combustible, detector de flujo, pantalla de falla de flujo, temporizador.
- La unidad completa es resistente a la intemperie (protección IP-55).

N	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO INPRO
1	Estructura con bandeja	01110000022666
2	Filtro Partículas 1" BSP (Aspiración)	01110005010005
3	Acondicionador 1"	05040000130004
4	Motobomba Iron 50 230 Vca	06060007046370
5	Válvula de retención 1"	01070000001000
6	Detector de Caudal	01150000010001
7	Filtro Decantador (5 um)	01110009011210
8	Electrodos	01120000020600
9	Retorno 1" BSP	-
10	Cuadro de Control	-
	Temporizador NFC	02010000932290
	Contacto	02030000001110
11	Purga / Descarga automática (*)	-
12	Solenoides Descarga (*)	-
13	Bomba pistón descarga de Agua	-

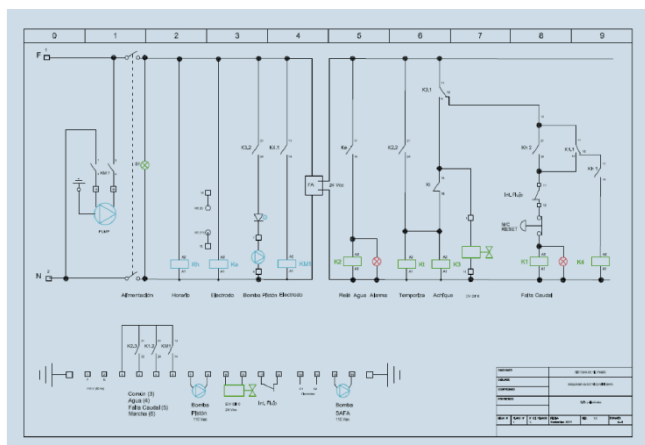


Diagrama y conexiones eléctricas

