

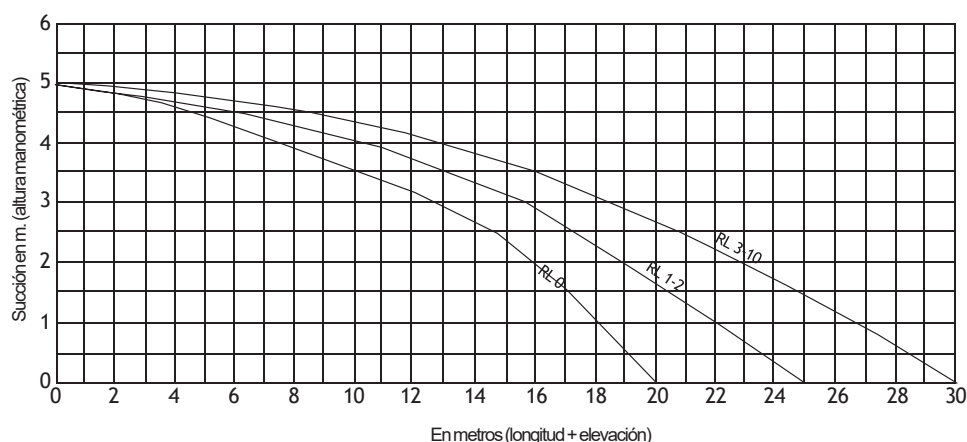
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN Y TRASIEGO EN ANILLO PARA GASÓLEO/HVO RL 1 Y 2 BOMBAS

MODELO N / ZW		RL 0	RL 1	RL 2	RL 3	RL 4	RL 5	RL 6	RL 7	RL 8	RL 9	RL 10
CAUDAL MÁX.	l/h	100	260	460	900	1.400	2.100	3.400	5.300	7.500	10.500	12.000
FLUJO DE SUMINISTRO	l/h	65	150	300	600	900	1.400	2.300	3.600	4.900	7.000	8.000
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	VOLTIOS	400*	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
POTENCIA DEL MOTOR	KW	0,25	0,25	0,25	0,55	0,55	2,2	3	3	4	4	4
	C.V.	1/3	1/3	1/3	3/4	3/4	3	4	4	5,5	5,5	5,5
MOTOR	U/min-1	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420	1.420
CONEXIÓN AL CIRCUITO HIDRÁULICO (Ø ROSCA / Ø MM)	ASPIRACIÓN	1/2" iG	DN 20	DN 20	DN 25	DN 25	DN 32	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40
	IMPULSIÓN	1/2" iG	DN 20	DN 20	DN 25	DN 25	DN 32	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40
	SEGURIDAD	1/2" iG	1/2" iG	1/2" iG	3/4" iG	1" iG	DN 32	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40
VALVULA DE SEGURIDAD ABIERTA EN:	Kg/cm ²	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
SUCCIÓN MÁX.	m	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
PROTECCIÓN DEL MOTOR	IP	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55

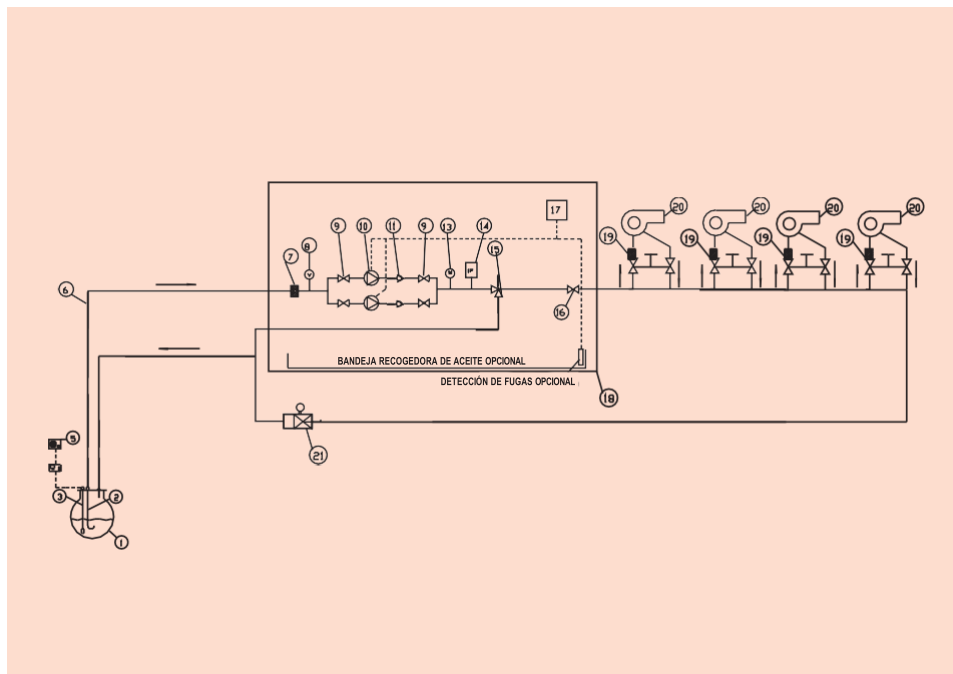
(*) Hay una versión monofásica 230 (W)
- Bridas roscadas DIN 2566

MODELO	RL 0		RL 1		RL 2		RL 3		RL 4		RL 5		RL 6		RL 7		RL 8		RL 9		RL 10	
	N	ZW	N	ZW	N	ZW	N	ZW	N	ZW	N	ZW	N	ZW	N	ZW	N	ZW	N	ZW	N	ZW
A	595	870	595	870	595	870	870	890	870	890	1.200	1.300	1.200	1.300	1.200	1.300	1.200	1.300	1.200	1.300	1.200	1.300
B	575	720	575	720	575	720	720	790	720	790	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
C	240	300	240	300	240	300	300	350	300	400	500	850	500	850	500	850	500	850	500	850	500	850
Peso Aprox (kg)	15	32	17	36	17	36	29	73	35	84	100	130	105	135	110	145	120	150	125	155	130	165

Diagrama de aspiración



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN Y TRASIEGO EN ANILO PARA GASÓLEO/HVO RL 1 Y 2 BOMBAS



- 1) Tanque de almacenamiento principal
- 2) Tubo de aspiración
- 3) Sonda de indicador de nivel
- 4) Indicador de nivel EDM-40
- 5) Sistema de seguridad de sobrellenado
- 6) Tubo de aspiración
- 7) Filtro
- 8) Vacuómetro
- 9) 4 Válvula antirretorno
- 10) 2 Motobombas de engranajes
- 11) Manómetro
- 12) Presostato de bajo nivel
- 13) Válvula de seguridad de escape conducido
- 14) Válvula de cierre rápido
- 15) Sistema de control eléctrico con temporizador
- 16) Botella de desgasificación
- 17) Válvula de cierre rápido
- 18) Quemador
- 19) Filtro autolimpiante
- 20) Quemado

Motor, brida, embrague, acoplamiento, bomba de engranajes, filtro, vacuómetro, interruptor de presión, seguridad para rotura de tubería o sin fallo de combustible, relé térmico protección motor con contactor, interruptor principal, indicador de fallo, control de interruptor de presión de retardo de tiempo para primeras carreras, válvula de seguridad de sobrepresión, brida o conexión de banda de rodadura interior G al circuito hidráulico, conexiones de relé libres se tensión, Alternancia de bombas en modelos gemelo.

Fabricado y probado según DIN 12.514-1 (excepto RL BIO).

Accesorios y adaptaciones

- Sistema IM parada de bombas cuando todos los quemadores están apagados (opcional para RL-N)
- Salidas de relé libre de tensión libre para control desde el Sistema de Gestión. 3, 4 o 6 señales (2 térmicas, motores 1 o 2 ON, baja presión y Leak safety ON).
- Sistema de alarma GSM por mensajes SMS, o conexión a módem.
- Adaptación del grupo de presión para alta presión, condiciones de trabajo de hasta 6,5 Kg/ cm²
- Bandejas colectoras de fugas con detectores de infrarrojos (estándar en RL-4 y superiores).
- Modificaciones para adaptarse a entornos específicamente regulados (equipos tropicalizados o ATEX.)
- Electroválvulas con limitadores de caudal, para automatizar el llenado de los depósitos de suministro de generadores eléctricos.
- Interruptor de presión de línea para señal baja presión.