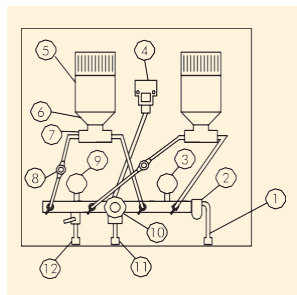


SISTEMA DE TRASIEGO EN ANILLO RL PARA METANOL



- Tubo de succión (1)
- Filtro (2)
- Vacuómetro (3)
- Presostato de baja presión (4)
- Seguridad de presión Motores Trifásicos (5)
- Acoplamiento magnético (6)
- Bomba de engranajes (7)
- Válvula antirretorno (8)
- Manómetro (9)
- Válvula de control de sobrepresión (10)
- Tubería de rebosadero (11)
- Tubería de presión (12)

MODELO METANOL		RL 140 ZW	RL 260 ZW
CAUDAL MAXIMO	l/h	140	260
CAUDAL NOMINAL	l/h	70	130
CONEXIONES DE LA UNIDAD	SUCCIÓN	1/2"	1/2"
	PRESIÓN	1/2"	1/2"
	OVERPRESSURE	1/2"	1/2"
TENSIÓN MOTOR	VOLTIOS	230 / 400 trifásico	230 / 400 trifásico
POTENCIA DEL MOTOR	KW	0,25	0,25
	C.V.	1/3	1/3
LA VÁLVULA DE SOBREPRESIÓN SE ABRE EN:	bar	6,5	6,5
DIMENSIONES	mm	800 x 800 x 300	800 x 800 x 300
PESO	Kg.	65	74

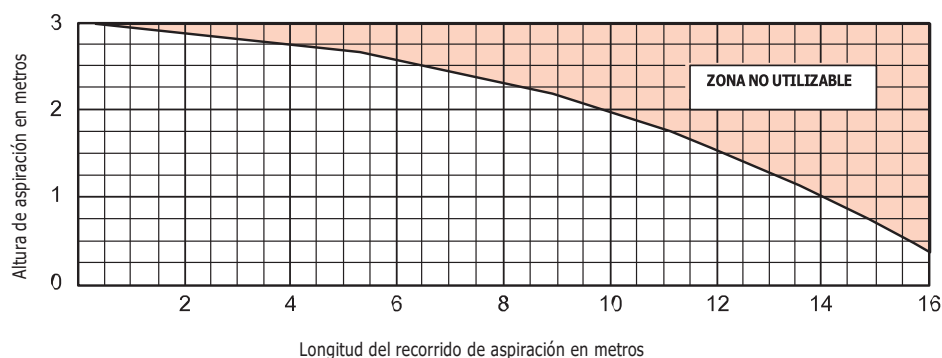
Grupo de accionamiento hidráulico RL para sistema de trasiego de anillos, en versión de doble bomba, versión especial para metanol, en armario de seguridad de acero

- 2 bombas de engranajes con válvula limitadora de presión y acoplamientos magnéticos herméticos, autoaspirantes, protección ATEX (EX 11 z GDCX(1))
- 2 motores trifásicos de 230/400 voltios, protección ATEX (EX 11 2GEEEx 11 T4 IP55(1))
- 2 válvulas antirretorno con tubos de Cu montados
- 5 válvulas de cierre rápido
- Filtro con tamiz de bronce sinterizado y copa filtrante de latón
- Vacuómetro, manómetro 6,5 bar
- Válvula de sobrepresión
- Presostato para protección contra funcionamiento en seco mediante relé,
- Protección motor ATEX (EX 11 2 GD EEX de 11C T6 IP65(1))
- Conexiones (aspiración, presión, sobrepresión): rosca interior de 1/2"
- Tipo de protección: IP54
- Todas las piezas se ensamblan en un armario de protección de aprox.: 800 x 800 x 300 mm

La unidad hidráulica se fabrica de acuerdo con:
Instalaciones con protección TRbF 100 y TRbF 110 EX:

VDE 170/171 correspondientes a DIN 50014 y DIN 50020 **VDE 165**
VDE 165 correspondiente a la norma DIN 5716

DIAGRAMA DE ASPIRACIÓN



SISTEMA DE TRASIEGO EN ANILLO RL PARA METANOL

DIMENSIONES	mm	400 x 400 x 200
PESO	Kg	10
TASA DE PROTECCIÓN	IP	55
INTERRUPTOR ALTERNO AUTOMÁTICO		Con temporizador interno
Ø PARA PRENSAESTOPAS	mm	20

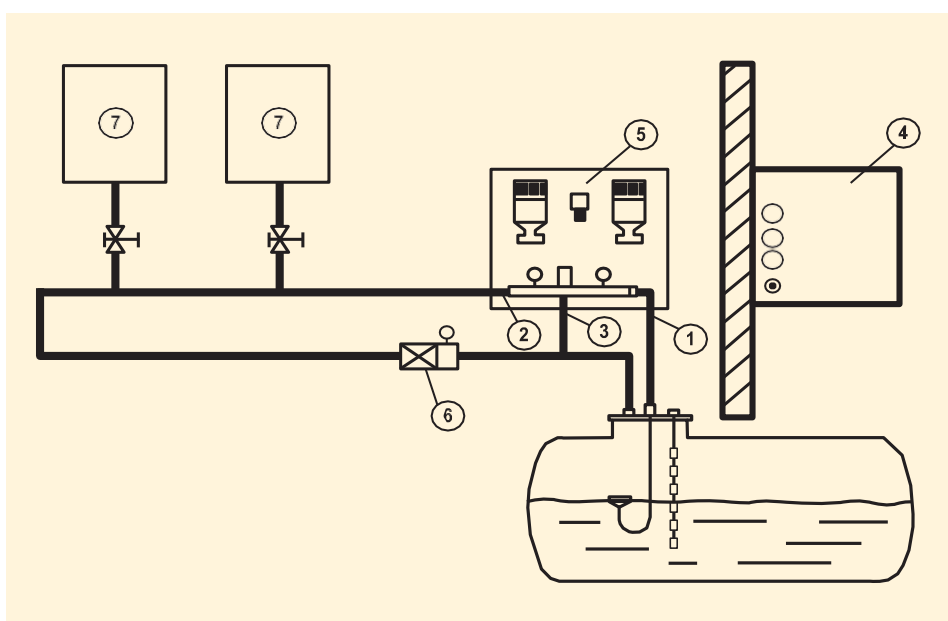
Panel de control

Interruptor alternancia automática de bombas con temporizador interno para sistema de bomba de doble anillo, compuesto por:

- 2 núms. Protección del motor
- Indicadores luminosos de baja presión y fallo motor.
- Pulsador de rearme por bloqueo de baja presión
- Conmutación automática de bombas en caso de mal funcionamiento con indicación luminoso en frontal
- Selección manual de bomba 1 - bomba 2

Accesorios y adaptaciones

- Sistema de bomba de metanol en armario de acero para unidades gemelas RL 140 ZW me.
- Sistema de bomba de metanol en armario de acero para unidades gemelas RL 260 ZW me.
- Filtro dúplex (versión especial instalada en el armario de bombas de fábrica)
- Válvula de rebosadero RL 140 ZW me
- Válvula de rebosadero RL 260 ZW me



- 1) Línea de aspiración
- 2) Línea de presión
- 3) Línea de sobrepresión
- 4) Pieza de control eléctrico Simka RL Metanol
- 5) Unidad de bombeo Simka RL Metanol
- 6) Válvula reguladora de presión tipo DRV
- 7) Aparato a suministrar