



Con pantalla táctil a color de alta resolución. amplia conectividad y alto Rendimiento

MCP+ MASTER CONTROL PANEL

Para automatización de llenado en generadores de emergencia

Descripción

El cuadro de control INPRO MCP+ para generadores de emergencia, es el complemento perfecto para los sistemas de trasiego INPRO de combustibles.

Dimensions (HxWxD in mm)	-
MODELO A	800x600x250
MODELO B	1000x800x250
MODELO C	600x500x200
CLASIFICACIÓN DE PROTECCIÓN	IP 66
GABINETE / CARCASA	Metal, Pintado con epoxi RAL7035
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	0 to 40°C (32 to 104°F)
PROTECCIÓN DEL MOTOR	Motor Starter or VFD Drive Protección contra sobrecarga
RELÉS DE SALIDA	De acuerdo con los requisitos del proyecto
RELÉS DE ENTRADA	De acuerdo con los requisitos del proyecto
COMUNICACIÓN	Modbus RTU (RS 485) (*)
	Modbus TCP IP (Ethernet) (**)
	Otros: CANopen, RS232,...(***)
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	230 V (I) 50 – 60 Hz
	400 V (III) 50 – 60 Hz
PARA OTROS VOLTAJES CONSULTAR	-
APROBACIÓN	CE
NORMAS	EN61131-2:2007
DIRECTIVA EMC	(2004/108/EC)
DIRECTIVA DE BAJA TENSIÓN	(2006/95/EC)

(*) Distancia max. 200 m, velocidad 0.12 Mbps (115200 baud).

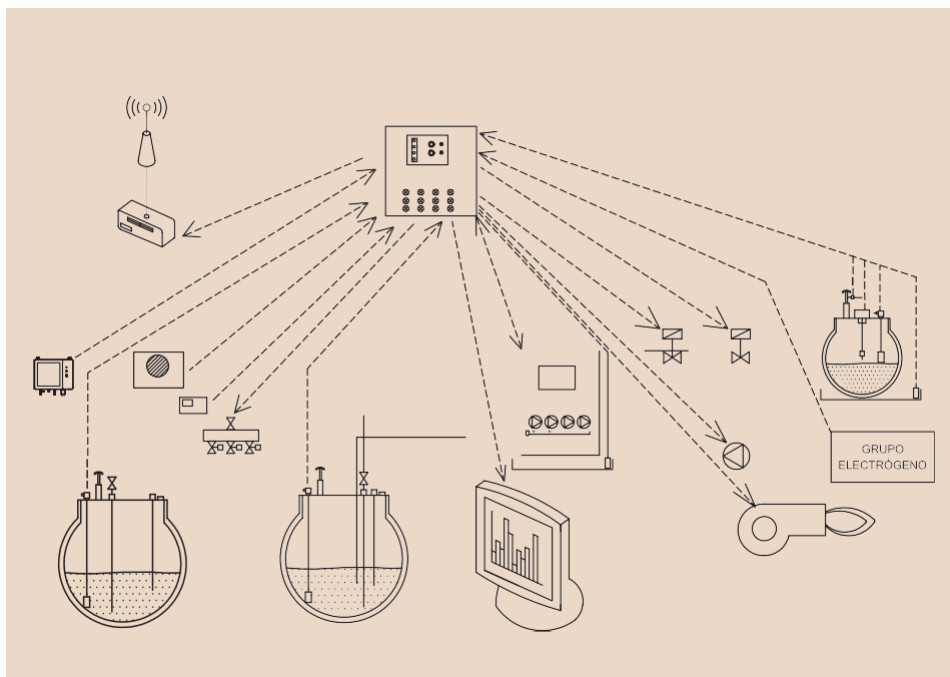
(**) Distancia max. 100 m, velocidad 100 Mbps –cable Cat5- o 1000 Mbps -Cat6-. En distancias mas largas se utilizará como medio físico la fibra óptica y conversores de ethernet/ fibra.

(***) Consultar más tipos de comunicación.

Principales características técnicas

El cuadro de control MCP+ puede gestionar las diferentes áreas de llenado dependiendo de la configuración y necesidades del proyecto, de acuerdo con la distribución técnica de las instalaciones y las distancias del edificio.

El PLC dispone de múltiples capacidades de comunicación, siendo una de las más utilizadas Modbus TCP para enviar información entre máquinas y/o a BMS.



Su componente principal es un autómata modular configurado con las tarjetas de entradas y salidas analógicas/digitales necesarias para cada instalación, permitiendo el funcionamiento ideal de seguridad y fiabilidad en cada instalación específica como:

- Control de nivel del tanque principal.
- Control de nivel del tanque diario del generador.
- Control de bombas de trasiego
- Control de filtrado preventivo de combustible.
- Caudalímetro.
- Detección de fugas.
- Sensores analógicos de vacío y presión
- Integración con otros controladores y sistemas
- Señales digitales de redundancia para control de seguridad.
- Arrancadores y protección térmica motor

DESCRIPCIÓN

-  VÁLVULA DE CIERRE RÁPIDO
-  VÁLVULA ANTIRRETORNO
-  VÁLVULA SOLENOIDE PARA GASÓLEO
-  MOTOR CON VARIADOR DE FRECUENCIA

SONDA DE NIVEL EDM 40
(DEPÓSITO PRINCIPAL)

SONDA DE NIVEL EDM 40 /
SEGURIDAD MECÁNICA (DEPÓSITO DIARIO)

CONTROLADOR MAESTRO

SONDA DE NIVEL 3MMR-2
(DEPÓSITO DIARIO) – CONTROLADOR ESCLAVO

 INTERRUPTOR DE CAUDAL
EN VENTILACIÓN

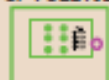
 CAUDALÍMETRO CON EMISOR DE IMPULSOS

CP-GEN 1/2



CUADRO DE CONTROL CON MODBUS AUTÓMATA
PLC CON 8 ENTRADAS DIGITALES / 24 SALIDAS DIGITALES /
2 SALIDAS ANALÓGICAS, PANTALLA TÁCTIL,
GESTIÓN DE DEPÓSITO DIARIO, ALARMAS GSM.

GP-FUEL A/B



CUADRO DE CONTROL CON MODBUS AUTÓMATA
PLC CON 8 ENTRADAS DIGITALES / 24 SALIDAS DIGITALES /
2 SALIDAS ANALÓGICAS, PANTALLA TÁCTIL,
GESTIÓN DE DEPÓSITO DIARIO, ALARMAS GSM.

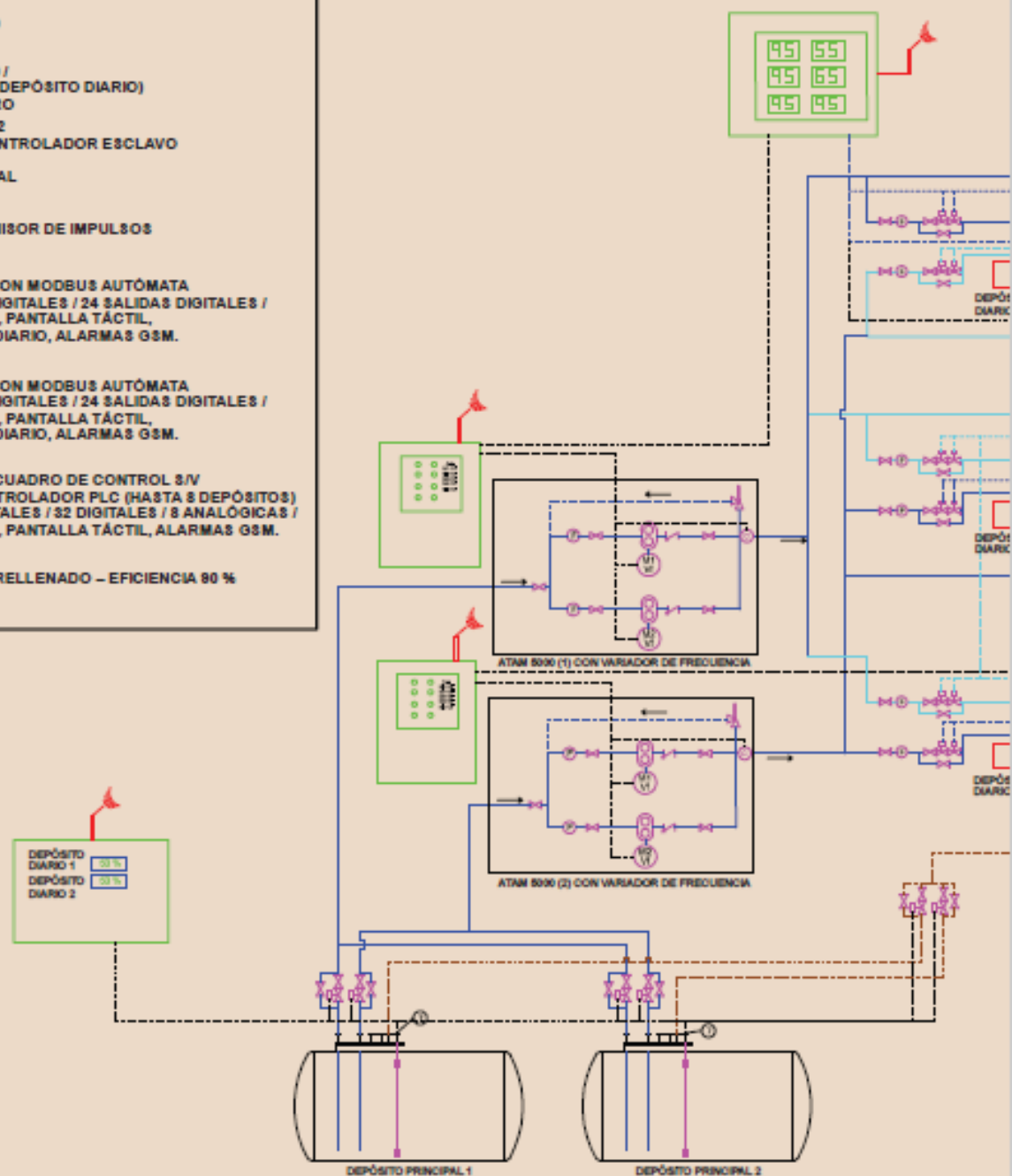
CP-FUEL TANK



DEPÓSITO PRINCIPAL Y CUADRO DE CONTROL 3/V
CON MODBUS PLC, CONTROLADOR PLC (HASTA 8 DEPÓSITOS)
CON 16 ENTRADAS DIGITALES / 32 DIGITALES / 8 ANALÓGICAS /
8 SALIDAS ANALÓGICAS, PANTALLA TÁCTIL, ALARMAS GSM.



KIT DE ALARMA DE SOBRELLENADO – EFICIENCIA 90 %



10. DOS GENERADORES DE ENERGÍA - EN SERVICIO Y EN ESPERA - EN REDUNDANCIA DE NIVEL IV

